

N á v r h

## NAŘÍZENÍ VLÁDY

ze dne.....2009

**kterým se mění nařízení vlády č. 615/2006 Sb., o stanovení emisních limitů a dalších podmínek provozování ostatních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší, ve znění pozdějších předpisů**

Vláda nařizuje podle § 55 odst. 1 zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů (zákon o ochraně ovzduší), ve znění zákona č. 92/2004 Sb., zákona č. 180/2005 Sb., zákona č. 385/2005 Sb., zákona č. 212/2006 Sb., zákona č. 180/2007 Sb., zákona č. 25/2008 Sb. a zákona č. 483/2008 Sb., (dále jen "zákon") k provedení § 4 odst. 12 a § 5 odst. 12 zákona:

**Čl. I**

Nařízení vlády č. 615/2006 Sb., o stanovení emisních limitů a dalších podmínek provozování ostatních stacionárních zdrojů znečišťování ovzduší, ve znění pozdějších předpisů, se mění takto:

**1. V § 2 písmeno b) včetně poznámky pod čarou č. 6 zní:**

"b) projektovaným výkonem nejvyšší výkon stanovený a zaručený dodavatelem, výrobcem nebo projektantem, kterého lze dosáhnout při trvalém provozu za stanovených podmínek, který je uveden v projektové dokumentaci stavby, ve vydaných stanoviscích a povoleních podle § 17 zákona nebo v integrovaném povolení podle jiného právního předpisu<sup>6)</sup>.

---

6) Zákon č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a o omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), ve znění pozdějších předpisů."

**2. V § 3 odst. 2 písmeno a) zní:**

"a) zdroj, u něhož jmenovitý tepelný výkon přímého procesního ohřevu je větší než 5 MW,".

**3. V § 3 odst. 3 písmeno b) zní:**

"b) zdroj, jehož roční emise jedné nebo více uvedených znečišťujících látek se při projektovaném výkonu zdroje a při hmotnostní koncentraci odpovídající obecnému emisnímu limitu uvedenému ve zvláštním právním předpisu<sup>5)</sup> pohybuje v rozmezí následujících množství

1. 20 až 200 t včetně tuhých znečišťujících látek,
2. 30 až 300 t včetně oxidu siřičitého,

3. 0,4 až 4 t včetně chloru a jeho plynných anorganických sloučenin vyjádřených jako chlor,
4. 1 až 10 t včetně těkavých organických látek vyjádřených jako celkový organický uhlík,
5. 20 až 200 t včetně oxidu dusnatého a oxidu dusičitého vyjádřených jako oxid dusičitý,
6. 0,1 až 1 t včetně sulfanu,
7. 0,2 až 2 t včetně fluoru a jeho plynných anorganických sloučenin vyjádřených jako fluor,
8. 5 až 50 t včetně oxidu uhelnatého,
9. 5 až 10 t včetně amoniaku, nebo".

4. V § 3 se doplňuje odstavec 5, který včetně poznámky pod čarou č. 7 zní:

"(5) Za účelem kategorizace se parametry určující zařazení zdroje do příslušné kategorie sčítají u technologicky shodných zařízení jednoho provozovatele, jestliže se jedná o zdroje, které jsou umístěny ve stejné provozovně<sup>7)</sup> a jejich emise jsou vypouštěny společným výduchem, bez ohledu na počet komínových průduchů, nebo by s ohledem na uspořádání mohly být vypouštěny společným výduchem bez ohledu na počet komínových průduchů. U malých zdrojů se parametry určující zařazení zdroje do příslušné kategorie sčítají pouze s parametry jiných malých zdrojů.

---

7) Zákon č. 513/1991 Sb., obchodní zákoník, ve znění pozdějších předpisů."

5. V § 4 odstavec 2 zní:

"(2) Provozovatelé středních zdrojů uvedených v bodech 1.2., 1.4., 2.1., 2.2.1., 2.2.2., 3.6., 3.7., 5.1.-5.4., 6.3., 6.7.-6.8., 6.10. zpracovávají provozní řád, jehož obsah stanoví jiný právní předpis<sup>5)</sup>."

6. V § 5 větě první se slova "nebo velkých" zrušují.

7. V příloze č. 1 části I v textu pod nadpisem "Závazné podmínky provozu zařízení na spalování odpadních plynů" se první odstavec zrušuje.

8. V příloze č. 1 části I v textu pod nadpisem "Závazné podmínky provozu zařízení na spalování odpadních plynů" se body 2.1. a 2.2. zrušují.

9. V příloze č. 1 se část II zrušuje a dosavadní část III se označuje jako část II.

10. V příloze č. 1 část II zní:

**"Část II**

## Kategorie, emisní limity a technické podmínky provozu zdrojů

### 1. Energetika

#### 1.1. Třídění a úprava uhlí, briketárny

EL [mg/m <sup>3</sup> ]			O <sub>2R</sub> [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	VOC	PAH <sup>1)</sup>			
Třídění a jiná studená úprava uhlí					střední zdroj
100				C	
Tepelná úprava uhlí (briketárny, nízkoteplotní karbonizace, sušení)					velký zdroj
100	50	0,2		C	

1) v rozsahu podle § 12 odst. 2 vyhlášky č. 205/2009 Sb., o zjišťování emisí ze stacionárních zdrojů a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší

#### 1.2. Výroba koksu - koksovací baterie

EL [mg/m <sup>3</sup> ]				O <sub>2R</sub> [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL		NO <sub>2</sub>	PAH <sup>2)</sup>			
Otop koksárenských baterií						velký zdroj
		500		5	B	
Příprava uhelné vsázky						střední zdroj
50					C	
Koksování						velký zdroj
			0,2		C	
Vytlačování koksu						velký zdroj
50			0,2		B	
Chlazení koksu						velký zdroj
1)					B	
Třídění koksu						střední zdroj
50					B	

Poznámky:

1) 0,1 kg TZL/t celkového hašeného koksu při mokřém chlazení koksu.

2) V rozsahu podle § 12 odst. 2 písm. d) vyhlášky č. 205/2009 Sb., o zjišťování emisí ze stacionárních zdrojů a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší.

Technické podmínky provozu:

a) Pro otop koksárenských komor lze použít pouze odsířený koksárenský plyn.

- b) Plnicí plyny při plnění koksárenských komor jsou odváděny do surového koksárenského plynu nebo do jiné koksovací komory. Podmínky průběhu operačního cyklu stanoví provozní řád.
- c) Zařízení chemických provozů koksoven jsou zabezpečena proti únikům VOC do vnějšího ovzduší. Voda z přímého chlazení plynu nesmí být v přímém styku s ovzduším.
- d) Obsah sulfanu v koksárenském plynu na výstupu z chemických provozů nesmí překročit 500 mg/m<sup>3</sup>. Obsah sulfanu se zjišťuje trvale provozním měřením.
- e) Vypouštění koksárenského plynu do ovzduší není dovoleno. Podmínky pro jeho případné řízené spalování v souladu s částí I je třeba stanovit v provozním řádu.
- f) Těsnost dveří koksárenských komor musí být trvale zajištěna pravidelným čištěním, seřizováním, opravami a náhradním způsobem tak, aby nebyly zjevné emise posuzované ze vzdálenosti cca 30 m u více než 10 % dveří komor na strojové i koksové straně, kontrola netěsností a jejich rozsah budou specifikovány v provozním řádu.
- g) Při vytlačování koksu z komor musí být odpadní plyny jímány a zaváděny do odprašovacího zařízení.
- h) Hasicí věže musí být vybaveny přepážkami na snižování emisí. U nových hasicích věží bude jejich minimální výška alespoň 30 m.
- i) Při poruše na odsávání surového koksárenského plynu z baterií a při nutnosti spalovat jej na flérách musí být zastaveno vytlačování a plnění komor.

### 1.3. Zplyňování a zkapalňování uhlí, výroba a rafinace minerálních olejů, výroba a rafinace plynů, výroba energetických plynů.

EL [mg/m <sup>3</sup> ]						Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	CO	sulfan	amoniak		
150	2 500	500	800	10	50	A	velký zdroj

### 1.4. Výroba bioplynu

Kategorie: střední zdroj

Technická podmínka provozu:

Využití všech dostupných opatření k zabránění nebo omezení vzniku zapáchajících látek a opatření k jejich likvidaci, obsažených ve Věstníku MŽP.

## 2. Výroba a zpracování kovů

2.1. Pražení nebo slinování kovové rudy včetně siřníkové rudy

EL [mg/m <sup>3</sup> ]					O <sub>2R</sub> [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	CO	plynné sloučeniny rtuť			
Příprava vsázky							střední zdroj
50						C	
Spékací pásy aglomerace							velký zdroj
50	400	400	6000 <sub>1)</sub> 8000	1	19	A	
Manipulace se spečencem (například chlazení, drcení, mletí, třídění)							velký zdroj
50						C	
Peletizační závody (jako drcení, sušení, peletizace)							velký zdroj
25						C	

Poznámka:

1) Platí pro karbonátové rudy.

## 2.2. Výroba surového železa nebo oceli

Z prvotních nebo druhotných surovin.

### 2.2.1. Výroba surového železa

EL [mg/m <sup>3</sup> ]				O <sub>2R</sub> [%]	Vztažné podmínky	Kategorie	
TZL	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	CO				
Doprava a manipulace s vysokopecní vsázkou							střední zdroj
50						C	
Odlévání (vysoká pec)							velký zdroj
50		400				A	
Ohříváče větru							velký zdroj
50	2500	400	4000	7		A	

### 2.2.2. Výroba oceli

EL [mg/m <sup>3</sup> ]					Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	CO	PAH <sup>4)</sup>		
Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem <sup>1)</sup>						střední zdroj
50					C	
Nístějové pece s intenzifikací kyslíkem						velký zdroj
50	400	400	<sup>2)</sup>	0,2	B	
Kyslíkový konvertor						velký zdroj
50 <sup>3)</sup>	400	400	2)	0,2	A	
Elektrické obloukové pece						velký zdroj
20		400	1000	0,2	A	
Pánvové pece						velký zdroj
50	400	400	1000	0,2	A	
Elektrické indukční pece s projektovaným výkonem větším než 2,5 t/hod						velký zdroj
50		400	1000	0,2	A	

Poznámky:

- 1) Způsob odsávání a odlučování znečišťujících látek při dělení těžkého kovového odpadu řezáním kyslíkem je třeba uvést v provozním řádu.
- 2) Emisním limitem je hodnota 16 kg CO/t tekuté oceli pro celkový hmotnostní tok pro nístějové pece s intenzifikací kyslíkem a 8 kg CO/t tekuté oceli pro kyslíkové konvertory.
- 3) Konvertorový plyn je třeba jímat s ohledem na procesní možnosti a dále jej využívat; číselná hodnota emisního limitu platí pro případ, že je vypouštěn do ovzduší.
- 4) v rozsahu podle § 12 odst. 2 písm. d) vyhlášky č. 205/2009 Sb., o zjišťování emisí ze stacionárních zdrojů a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší.

### 2.3. Zpracování železných kovů

2.3.1. Válcovny za tepla a za studena, včetně ohřívacích pecí a pecí na tepelné zpracování

Kategorie: velký zdroj - válcovna o projektovaném výkonu větším než 10 t zpracované oceli za hodinu, střední zdroj - válcovna o projektovaném výkonu menším nebo rovném 10 t zpracované oceli za hodinu.

EL <sup>2)</sup> [mg/m <sup>3</sup> ]			Vztažné podmínky
SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	CO	
500 <sup>1)</sup>	400	800	A

Poznámky:

- 1) Platí pro ohřívací pece nepoužívající zemní plyn.

- 2) Uvedené emisní limity platí pro pece s přímým procesním ohřevem nebo při použití speciální ochranné atmosféry. Na spalování paliv využívaných k ohřevu, který není přímým procesním ohřevem, se vztahují předpisy upravující podmínky pro spalovací zdroje (kategorizace, emisní limity, ostatní podmínky provozu).

### 2.3.2. Kovárny - ohřívací pece a pece na tepelné zpracování

Kategorie: velký zdroj - kovárna s projektovaným tepelným výkonem větším než 5 MW,

střední zdroj - kovárna s projektovaným tepelným výkonem 1 až 5 MW včetně.

EL <sup>2)</sup> [mg/m <sup>3</sup> ]				O <sub>2R</sub> [%]	Vztažné podmínky
TZL	NO <sub>2</sub>	SO <sub>2</sub>	CO		
50	400	500 <sup>1)</sup>	800	5	A

Poznámky:

- 1) Platí pro ohřívací pece nepoužívající zemní plyn.
- 2) Uvedené emisní limity platí pro pece s přímým procesním ohřevem nebo při použití speciální ochranné atmosféry. Na spalování paliv využívaných k ohřevu, který není přímým procesním ohřevem, se vztahují předpisy upravující podmínky pro spalovací zdroje (kategorizace, emisní limity, ostatní podmínky provozu).

### 2.3.3. Nanášení ochranných povlaků z roztavených kovů

Kategorie: velký zdroj - technologická linka s projektovaným výkonem větším než 1 t pokovené oceli za hodinu,

střední zdroj - technologická linka s projektovaným výkonem menším nebo rovným 1 t pokovené oceli za hodinu.

### Technologický ohřev procesních van

EL <sup>1)</sup> [mg/m <sup>3</sup> ]		Vztažné podmínky
TZL	NO <sub>2</sub>	
50	400	A

Poznámka:

- 1) Uvedené emisní limity platí pro pece s přímým procesním ohřevem nebo při použití speciální ochranné atmosféry. Na spalování paliv využívaných k ohřevu, který není přímým procesním ohřevem, se vztahují předpisy upravující podmínky pro spalovací zdroje (kategorizace, emisní limity, ostatní podmínky provozu).

### Žárové pokovování zinkem

EL [mg/m <sup>3</sup> ]	Vztažné podmínky
-------------------------	------------------

<b>Zn</b>	
10	C

#### 2.4. Slévárny železných kovů (slitin železa)

EL [mg/m <sup>3</sup> ]			Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	NO <sub>2</sub>	CO		
Doprava a manipulace se vsázkou nebo produktem <sup>1)</sup>				střední zdroj
100			C	
Tavení v elektrické obloukové peci				velký zdroj
20	400	1000	A	
Tavení v elektrické indukční peci				velký zdroj
20			A	
Kuplovný				velký zdroj
20	400	1000 <sup>2)</sup>	A	
Tavení v ostatních pecích - kapalná paliva				velký zdroj
30	400	300	A	
Tavení v ostatních pecích - plynná paliva				velký zdroj
20	400	200	A	

Poznámky:

- 1) Včetně ostatních technologických uzlů, jako jsou úpravárenské zařízení, výroby forem a jader, odlévání, čištění odlitků, dokončovací operace.
- 2) Platí v komíně za rekuperátorem u horkovětrných kuploven.

Technické podmínky provozu:

- a) Omezování emisí VOC vznikajících při výrobě forem a jader běžně dostupnými prostředky např. minimalizací spotřeby pojiva, náhradou nátěrů na bázi alkoholu za nátěry na bázi vody, použitím nearomatických rozpouštědel pro výrobu jader cold-box.
- b) U studenovětrných kuploven omezování emisí CO běžně dostupnými prostředky např. zlepšením tepelné účinnosti kuplovný, řízením jakosti koksu na vstupu, dodatečným spalováním, použitím biofiltru.

## 2.5. Metalurgie neželezných kovů

### 2.5.1. Úprava rud neželezných kovů

EL pro TZL [mg/m <sup>3</sup> ]	Vztažné podmínky	Kategorie
50 10 <sup>1)</sup>	A	velký zdroj

Poznámka:

1) Platí při zpracování rud na získání olova.

### 2.5.2. Výroba nebo tavení neželezných kovů, včetně slitin

EL [mg/m <sup>3</sup> ]					Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	NO <sub>2</sub>	zinek	HF	HCl		
Doprava a manipulace se surovinou nebo produktem <sup>1)</sup>						střední zdroj
50					C	
Pecní agregáty pro výrobu neželezných kovů						velký zdroj
10 <sup>2)</sup> 20 <sup>3)</sup> 50 <sup>4)</sup>	400				A	
Elektrolytická výroba hliníku						
30			2		C	velký zdroj
Tavení a odlévání neželezných kovů a jejich slitin						velký zdroj <sup>5)</sup> střední zdroj <sup>6)</sup>
10	400	10 <sup>7)</sup>			C <sup>8)</sup> A <sup>9)</sup>	
Zpracování hliníku válcováním						velký zdroj
50			10	50	A	

Poznámky:

- 1) Včetně ostatních technologických uzlů, jako úpravárenských zařízení, výroby forem a jader, odlévání, čištění odlitků, dokončovacích operací apod.
- 2) Platí při výrobě olova.
- 3) Platí při výrobě mědi a zinku, včetně pecí typu Imperial Smelting.
- 4) Platí pro ostatní výroby.
- 5) Tavení a odlévání hliníku a jeho slitin; tavení a odlévání ostatních neželezných kovů s projektovaným výkonem větším než 100 t/rok.

- 6) Tavení a odlévání neželezných kovů s výjimkou hliníku s projektovaným výkonem 1 až 100 t/rok včetně.
- 7) Platí pro tavení a odlévání zinku a jeho slitin.
- 8) Vztažné podmínky platné do 31. 12. 2014.
- 9) Vztažné podmínky platné od 1. 1. 2015.

Technické podmínky provozu:

- a) Při elektrolytické výrobě hliníku nesmí měrná výrobní emise TZL zjištěná z denních průměrů překročit hodnotu 5 kg/t hliníku a měrná výrobní emise HF nesmí překročit 0,5 kg/t hliníku.
- b) Omezování emisí VOC vznikajících při výrobě forem a jader např. minimalizací spotřeby pojiva, náhradou nátěrů na bázi alkoholu za nátěry na bázi vody, použitím nearomatických rozpouštědel pro výrobu jader cold-box.
- c) Při roztavování hliníku se nesmí používat organické sloučeniny obsahující chlor.

## 2.6. Povrchová úprava kovů, plastů a jiných nekovových předmětů

Platí pro pokovování i nekovových předmětů, ale nevztahuje se na nanášení nátěrových hmot. Platí pro procesy moření, galvanické pokovování, fosfatizace a leštění s použitím elektrolytických nebo chemických postupů a dále smaltování, tryskání a související operace.

Kategorie: velký zdroj - je-li objem lázni (vyjma oplachu) větší než 30 m<sup>3</sup>,

střední zdroj - je-li objem lázni (vyjma oplachu) od 3 do 30 m<sup>3</sup> včetně, procesy bez použití lázni.

EL [mg/m <sup>3</sup> l			Vztažné podmínky
TZL <sup>4)</sup>	NO <sub>2</sub> <sup>1)</sup>	HCl <sup>2)</sup>	B <sup>3)</sup>
50	1500	10	C <sup>3)</sup>

Poznámky:

- 1) Platí pro použití kyseliny dusičné při kontinuálně pracujícím zařízení.
- 2) Platí při použití HCl u povrchových úprav.
- 3) Vztažné podmínky B platí pro velké zdroje, vztažné podmínky C platí pro střední zdroje.
- 4) Platí pro procesy bez použití lázni.

## 2.7. Obrábění kovů

Obrábění a broušení kovů, mimo třískového obrábění.

Kategorie: střední zdroj - platí pro zařízení, jejichž celkový elektrický příkon je roven nebo větší než 100 kW, mimo třískového obrábění.

EL pro TZL je 50 mg/m<sup>3</sup>, při vztažných podmínkách C. Tento EL platí pouze pro obrábění za sucha.

## 2.8. Svařování kovových materiálů

Kategorie: střední zdroj - platí pro zařízení, jejichž celkový elektrický příkon je roven nebo větší než 1000 kVA.

EL pro TZL je 50 mg/m<sup>3</sup>, při vztažných podmínkách C.

## 3. Zpracování nerostů a výroba nekovových minerálních produktů

### 3.1. Výroba a skladování cementářského slínku a vápna

EL [mg/m <sup>3</sup> ]				O <sub>2R</sub> [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	CO			
Manipulace se surovinou a výrobkem, včetně skladování a expedice						střední zdroj
50					C	
Výroby cementářského slínku v rotačních pecích						velký zdroj
30	400	800		10	A	
Ostatní technologická zařízení výroby cementu						velký zdroj
30					A	
Výroby vápna v rotačních pecích						velký zdroj
30		1200			A	
Výroby vápna v šachtových a jiných pecích						velký zdroj
50		1200	<sup>1)</sup>		A	

Poznámka:

1) Při výrobě vápna v šachtových koksových pecích nesmí být v odpadních plynech více než 3 % obj.

### 3.2. Výroba materiálů a produktů obsahujících azbest

Kategorie: velký zdroj - výroba materiálů obsahujících azbest, které by mohly vést k uvolnění azbestových vláken.

EL pro azbest je 0,1 mg/m<sup>3</sup>.

### 3.3. Výroba skla, včetně skleněných vláken

EL [mg/m <sup>3</sup> ]					O <sub>2R</sub> [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	CO	jiné			
Výroby skla, vláken, sklářských výrobků, smaltovacích a glazurovacích frit a skla pro bižuterní zpracování							
100 <sup>1)</sup> 50 <sup>2),20)</sup>	500 <sup>3)</sup> 1600 <sup>4), 20)</sup>	2500 <sup>5)</sup> 1100 <sup>6)</sup> 1600 <sup>7), 8)</sup>	800 <sup>9)</sup>	5 <sup>10), 11)</sup> 50 <sup>12)</sup> 30 <sup>13)</sup>	8 <sup>14)</sup> 13 <sup>6),15)</sup>	A	velký zdroj
Výroby skleněných vláken s použitím organických pojiv							
50 <sup>16)</sup> 75 <sup>17)</sup>				50 <sup>18)</sup>		C	velký zdroj
Zpracování a zušlechťování skla (leštění, malování, mačkání, tavení z polotovarů nebo střepů, výroba bižuterie, aj.)							
100 <sup>19)</sup>		500 <sup>19)</sup>	800 <sup>19)</sup>	7 <sup>12)</sup>			střední zdroj

Poznámky:

- 1) Platí při hmotnostním toku menším než 2,5 kg/h.
- 2) Platí při hmotnostním toku rovném nebo větším než 2,5 kg/h.
- 3) Platí při spalování zemního plynu.
- 4) Platí pro ostatní paliva.
- 5) Platí pro regenerační kontinuální tavicí agregáty.
- 6) Platí pro diskontinuální tavicí agregáty.
- 7) Platí pro rekuperační kontinuální tavicí agregáty.
- 8) Při nitrátovém čerání nesmí příslušná hmotnostní koncentrace oxidů dusíku překročit dvojnásobek uvedených hodnot.
- 9) Platí při hmotnostním toku rovném nebo větším než 5 kg/h.

- 10) Platí pro olovo, antimon, mangan, vanad, cín, měď při celkovém hmotnostním toku všech těchto látek rovném nebo větším než 0,05 kg/h.
- 11) Platí pro kobalt, nikl, chrom, arsen, kadmium, selen při celkovém hmotnostním toku všech těchto látek rovném nebo větším než 0,01 kg/h.
- 12) Platí pro HF při hmotnostním toku rovném nebo větším než 0,05 kg/h.
- 13) Platí pro HCl při hmotnostním toku rovném nebo větším než 0,05 kg/h.
- 14) Platí pro kontinuální tavicí agregáty.
- 15) Při kyslíkovém tavení, u pecí s elektrickým otopem nebo u diskontinuálních agregátů v době, kdy nedochází ke spalovacímu procesu, se neprovádí přepočítání na O<sub>2R</sub>, přepočítání na O<sub>2R</sub> se neprovádí pro ty znečišťující látky, jejichž koncentrace je snižována instalovaným odlučovačem, u kterého je pro chlazení použito mísení spalin se vzduchem.
- 16) V odpadních plynech z odsávání, dopravy, manipulace se vsázkou a ostatních zařízení, která emitují TZL.
- 17) V odpadních plynech z usazování, vytvrzování a sušení vláken s organickými pojivy.
- 18) Platí pro VOC.
- 19) Platí pro tavení z polotovarů nebo střepů.
- 20) Platí pro zdroje, které mají termíny generálních oprav uvedeny v rozhodnutích podle jiného právního předpisu<sup>6)</sup>, platí pro provedení generálních oprav.

### 3.4. Tavení nerostných materiálů, včetně výroby nerostných vláken

EL [mg/m <sup>3</sup> ]						Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	VOC	HF	HCl		
Zpracování magnezitu a výroba bazických žáruvzdorných materiálů, křemence, apod.							velký zdroj
20	400 <sup>1)</sup>	1500 <sup>1)</sup>				A	
Tavení nerostných materiálů v kupolových pecích							velký zdroj
20	2500			10	50	A	
Výroba nerostných vláken s použitím organických pojiv							velký zdroj
20			50			A	

Poznámka:

- 1) Platí z výpalu hmoty.

### 3.5. Výroba keramických výrobků vypalováním, zejména krytinových tašek, cihel, žáruvzdorných tvárnic, obkládaček, kameniny nebo porcelánu.

Kategorie: střední zdroj - zařízení o projektovaném výkonu od 5 do 75 t/den včetně,  
velký zdroj - zařízení o projektovaném výkonu větším než 75 t/den.

EL [mg/m <sup>3</sup> ]	Vztažné
-------------------------	---------

<b>TZL</b>	<b>SO<sub>2</sub></b>	<b>NO<sub>2</sub></b>	<b>CO</b>	<b>VOC</b>	<b>HF<sup>1)</sup></b>	<b>HCl<sup>1)</sup></b>	<b>podmínky</b>
<b>150</b>	<b>2 500</b>	<b>500</b>	<b>800</b>	<b>50</b>	<b>10</b>	<b>50</b>	<b>B</b>

Poznámka:

- 1) Emisní limit platí pro velké zdroje znečišťování ovzduší.

Technická podmínka provozu platná od 1. 1. 2013:

Vnášení TZL do ovzduší z volných ploch musí být snižováno např. budováním zdí, clon, vysazováním vegetačních pásů, zkrápěním, zakrytováním dopravních cest a pravidelným úklidem okolních prostor.

### 3.6. Kamenolomy a zpracování kamene, ušlechtilá kamenická výroba, těžba, úprava a zpracování kameniva - přírodního i umělého

-

Technologické linky pro zpracování kamene a zpracování kameniva o celkovém projektovaném výkonu rovném nebo větším než 25 m<sup>3</sup>/den.

Kategorie: střední zdroj

Technická podmínka provozu:

Snižovat vnášení TZL do ovzduší na všech místech a při operacích, kde dochází k emisím TZL do ovzduší, používat dle povahy procesu např. vodní clony, skrápění, odprašovací nebo mlžící zařízení, zakrytování deponií sypkých materiálů, budování zástěn a pásů izolační zeleně.

### 3.7. Příprava stavebních hmot a betonu, recyklační linky stavebních hmot

Technologické linky pro přípravu stavebních hmot a betonu, recyklační linky stavebních hmot o celkovém projektovaném výkonu rovném nebo větším než 25 m<sup>3</sup>/den.

Kategorie: střední zdroj

Technická podmínka provozu:

Snižovat vnášení TZL do ovzduší na všech místech a při operacích, kde dochází k emisím TZL do ovzduší, používat dle povahy procesu např. vodní clony, skrápění, odprašovací nebo mlžící zařízení, zakrytování deponií sypkých materiálů, budování zástěn a pásů izolační zeleně.

### 3. 8. Obalovny živičných směsí a mísírny živic, recyklace živičných povrchů

EL [mg/m <sup>3</sup> ]			O <sub>2</sub> R [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	NO <sub>2</sub>	CO			
20	500	800	17	A	velký zdroj

## 4. Chemický průmysl

#### 4.1. Výroba vybraných organických látek

##### 4.1.1. Výroba 1,2-dichlorethanu, vinylchloridu a PVC

EL [mg/m <sup>3</sup> ]		Měrná výrobní emise [g/t]	Vztažné podmínky	Kategorie
1,2-dichlorethan	vinylchlorid			
Výroba 1,2-dichlorethanu				velký zdroj
5			C	
Výroba vinylchloridu				velký zdroj
5	5		C	
Výroba PVC				velký zdroj
	5	10 <sup>1)</sup> 100 <sup>2)</sup>	C	

Poznámky:

- 1) Platí pro vinylchlorid u hotového výrobku na jednotku PVC.
- 2) Platí pro zbytkový obsah vinylchloridu v místě přechodu z uzavřeného systému na úpravu nebo na sušení v otevřeném systému v měsíčním průměru, v suspenzi polymeru na jednotku PVC.

##### 4.1.2. Výroba polymerů na bázi polyakrylonitrilu

EL pro akrylonitril [mg/m <sup>3</sup> ]		Vztažné podmínky	Kategorie
za zařízením na snižování emisí	ze sušáren		
0,2 <sup>1), 2)</sup> 5 <sup>2), 3)</sup>		C	velký zdroj
10 <sup>4)</sup>	20 <sup>4)</sup>		
10 <sup>5), 6)</sup> 35 <sup>7), 5)</sup>	25 <sup>8)</sup>		

Poznámky:

- 1) Platí ze zařízení na snižování emisí spalováním.
- 2) Platí pro výrobu vláken.
- 3) Platí na výstupu z ostatních zařízení na snižování emisí.
- 4) Platí pro výrobu a zpracování ACN polymerů.
- 5) Platí u spřádání vláken.
- 6) Platí při mokřém procesu zvlákňování.
- 7) Platí při suchém procesu zvlákňování.
- 8) Platí pro výrobu ABS polymerů (hmot).

Technická podmínka provozu:

Odvádění všech plynů s obsahem akrylonitrilu při spřádání vláken, plynů z reaktorů, sběrných nádob na suspenze a propíracích filtrů, které obsahují akrylonitril a butadien do zařízení k omezování emisí.

#### 4.1.3. Výroba a zpracování viskózy

EL [mg/m <sup>3</sup> ]			Vztažné podmínky	Kategorie
sulfan	sirouhlík	sulfan a sirouhlík celkem		
10 50 <sup>1)</sup>	100 400 <sup>1)</sup>	200 <sup>2)</sup>	C	velký zdroj

Poznámky:

- 1) Platí pro výrobu kordového hedvábí.
- 2) Platí pro výrobu stříže a textilního hedvábí.

Technické podmínky provozu:

- a) Měrná výrobní emise sirouhlíku ve výrobě stříže a textilního hedvábí je 200 000 g/t.
- b) Odvádění odpadních plynů z výroby viskózy, přípravy zvláknovacích lázní a podle technických možností i z ostatních operací do zařízení k omezování emisí, uzavření zvláknovacích strojů při kontinuálním způsobu zvláknování, odsávání vznikajících plynů a jejich odvedení do zařízení k omezování emisí.

#### 4.1.4. Výroba gumárenských pomocných přípravků

EL [mg/m <sup>3</sup> ]		O <sub>2</sub> R [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	NO <sub>2</sub>			
20	700 <sup>1)2)</sup>	11 <sup>2)</sup>	B	velký zdroj

Poznámka:

- 1) Platí v případě spalování odpadních plynů jiným způsobem, než podle části I. této přílohy.
- 2) Neplatí pro technologická zařízení výroby sazí.

Technická podmínka provozu:

Výroba sazí musí být vybavena kontinuálně provozovaným zařízením dodatečného spalování odpadních plynů.

## 4.2. Výroba vybraných anorganických látek

### 4.2.1. Výroba chloru

Kategorie: velký zdroj

EL pro chlor v odpadním plynu z elektrolýzy a katalytické oxidace je 3 mg/m<sup>3</sup>, při vztažných podmínkách A.

Měrná výrobní emise rtuti vztažená na roční projektovaný výkon výroby chloru je 1 g/t, pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002 je 0,01 g/t.

#### 4.2.2. Výroba kyseliny chlorovodíkové

Kategorie: velký zdroj

EL pro HCl je 25 mg/m<sup>3</sup>, při vztažných podmínkách C.

Měrná výrobní emise HCl zjištěná z měsíčního průměru na jednu tunu kyseliny chlorovodíkové (přepočteno na 36 % kyselinu chlorovodíkovou) je 0,05 kg/t.

#### 4.2.3. Výroba síry (Clausův proces)

Emisní limity a podmínky provozu platné do 31.12.2011:

EL pro sulfan [mg/m <sup>3</sup> ]	Měrná výrobní emise sloučenin síry [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
10	4 <sup>1)</sup> 2 <sup>2)</sup> 1,5 <sup>3), 4)</sup>	C <sup>4)</sup> A <sup>5)</sup>	velký zdroj

Poznámky:

- 1) Platí u zařízení s projektovaným výkonem menším než 20 t/den síry včetně.
- 2) Platí u zařízení s projektovaným výkonem 20 t/den až 50 t/den síry včetně.
- 3) Platí u zařízení s projektovaným výkonem větším než 50 t/den síry.
- 4) Platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí před 14. srpem 2002.
- 5) Platí pro zdroje, na které bylo vydáno pravomocné stavební povolení nebo jiné obdobné rozhodnutí po 14. srpnu 2002.

Technické podmínky provozu:

- a) Výrobní emise sloučenin síry je uvedena v přepočtu na elementární síru.
- b) Odpadní plyny obsahující sulfan se spalují.

Emisní limity a podmínky provozu platné od 1.1.2012:

EL pro sulfan [mg/m <sup>3</sup> ]	Měrná výrobní emise sloučenin síry [%]	Vztažné podmínky	Kategorie
10	4 <sup>1)</sup> 2 <sup>2)</sup> 1,5 <sup>3)</sup>	A	velký zdroj

Poznámky:

- 1) Platí u zařízení s projektovaným výkonem do 20 t/den síry včetně.
- 2) Platí u zařízení s projektovaným výkonem 20 t/den až 50 t/den síry včetně.
- 3) Platí u zařízení s projektovaným výkonem vyšším než 50 t/den síry.

Technické podmínky provozu:

- a) Výrobní emise sloučenin síry je uvedena v přepočtu na elementární síru.
- b) Odpadní plyny obsahující sulfan se spalují.

#### 4.2.4. Výroba kapalného oxidu siřičitého

Kategorie: velký zdroj

Technická podmínka provozu:

Odpadní plyn z výroby kapalného oxidu siřičitého je zaváděn ke zpracování do zařízení na výrobu kyseliny sírové nebo jiného zpracovatelského či odsiřovacího zařízení.

#### 4.2.5. Výroba kyseliny sírové

Kategorie: velký zdroj

Měrná výrobní emise SO<sub>x</sub> je 2,2 kg/t vyrobené kyseliny sírové (zjištěno z měsíčního průměru a přepočteno na 100% kyselinu sírovou), při vztažných podmínkách C.

#### 4.2.6. Výroba amoniaku

Kategorie: velký zdroj

Měrná výrobní emise amoniaku je 0,2 kg/t vyrobeného amoniaku (zjištěno z měsíčního průměru), při vztažných podmínkách C.

#### 4.2.7. Výroba kyseliny dusičné a jejích solí

EL [mg/m <sup>3</sup> l		Měrná výrobní emise	Vztažné podmínky	Kategorie
NO <sub>2</sub>	amoniak			
350 <sup>1)</sup>	300 <sup>2)</sup>	1,6 <sup>3)</sup>	A <sup>4)</sup> C <sup>4)</sup>	Velký zdroj

Poznámky:

- 1) Neplatí pro jednotky na úpravu koncentrace kyseliny dusičné.
- 2) V případě použití selektivní redukce oxidů dusíku amoniakem.
- 3) Měrná výrobní emise NO<sub>2</sub> v kg/t vyrobené kyseliny dusičné, přepočteno na 65 % kyselinu dusičnou.
- 4) Vztažné podmínky A platí pro NO<sub>2</sub>, vztažné podmínky C platí pro amoniak.

### 4.3. Výroba hnojiv

EL [mg/m <sup>3</sup> l				Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	amoniak		
50	2 500	500	50	B	velký zdroj

### 4.4. Výroby základních prostředků na ochranu rostlin a biocidů

Kategorie: velký zdroj

EL pro TZL je 5 mg/m<sup>3</sup> při hmotnostním toku rovném nebo větším než 25 g/h, při vztažných podmínkách B.

#### 4.5. Chemické výroby výbušnin

Kategorie: velký zdroj - při projektované roční produkci výbušnin větší než 10 t,

střední zdroj - při projektované roční produkci menší nebo rovné 10 t.

EL pro TZL [mg/m <sup>3</sup> ]	Vztažné podmínky
50	B

#### 4.6. Výroby oxidu titaničitého, litoponu, stálé běloby (blanc fix), pigmentů z titanové běloby, železitých a ostatních pigmentů

Kategorie: velký zdroj

##### 4.6.1. Výroby oxidu titaničitého (hlavní výpusti)

EL [mg/m <sup>3</sup> ]			Měrná výrobní emise SO <sub>x</sub> při rozkladu a kalcinaci [kg/t]	Vztažné podmínky
TZL	SO <sub>2</sub> <sup>1)</sup>	chlor		
Sulfátový proces				
50	500		10	B
Chlorový proces				
50		5		B

Poznámka:

1) SO<sub>2</sub> se rozumí oxidy síry a kapičky kyseliny sírové.

##### 4.6.2. Výroby ostatních pigmentů, výroba oxidu titaničitého (vedlejší výpusti)

Znečišťující látka	EL [mg/m <sup>3</sup> ]	Vztažné podmínky
TZL	150 <sup>1)</sup>	C
	100 <sup>2)</sup>	
	50 <sup>3)</sup>	

Poznámky:

1) Vedlejší výpusti výroby oxidu titaničitého.

2) Platí u výroby litoponu a u výroby stálé běloby (blanc fix), při výrobě železitých pigmentů, u dehydratačních pecí zelené skalice, u sušení zelené skalice v rotačních sušárnách, u sušení pigmentu v rotačních sušárnách; u kalcinace, kde je odtah zaveden do odlučovače jiné technologie, smí být kalcinace v provozu pouze za součinnosti tohoto odlučovacího zařízení.

3) Za látkovým filtrem při konečné úpravě produktu (mletí, třídění a balení).

#### **4.7. Rafinérie ropy, petrochemické zpracování ropy, výroba, zpracování a skladování petrochemických výrobků a jiných těkavých kapalných organických látek**

velký zdroj - rafinérie ropy, petrochemické zpracování ropy, výroba a zpracování petrochemických výrobků,

střední zdroj - skladování petrochemických výrobků o objemu rovném nebo větším než 1000 m<sup>3</sup> nebo skladovací nádrže s ročním objemem výtoče rovném nebo větším než 10 000 m<sup>3</sup>.

##### 4.7.1. Skladování a manipulace

Technické podmínky provozu:

- a) Uspořádání a vybavení skladovacích nádrží o objemu rovném nebo větším než 1000 m<sup>3</sup> nebo skladovacích nádrží s ročním obratem rovném nebo větším než 10 000 m<sup>3</sup> při skladování surovin, meziproductů a výrobků, které mají tlak par větší než 1,32 kPa při teplotě 293,15 K:
  1. Skladovací nádrže s vnější plovoucí střechou musí být opatřeny účinným primárním a sekundárním těsněním okrajů střechy.
  2. Nádrže s pevnou střechou
    - aa) musí být vybaveny vnitřní plovoucí střechou s těsněním, které zajistí snížení emisí nejméně o 90 % ve srovnání s emisemi z nádrže s pevnou střechou bez jakýchkoli opatření, nebo
    - bb) musí být zajištěno zachycování, zpětné vracení a odstraňování par uvedených kapalin s účinností nejméně 99 %; k dosažení této účinnosti nesmí být použito spalování mimo případy, kdy je zpětné zkapalňování par nebezpečné nebo technicky neproveditelné; spalování smí být použito jako druhý stupeň čištění.
  3. Nádrže je třeba opatřit vhodnou izolací. V případě, že povrch izolace nádrže nedostatečně odráží sálavé teplo, nebo izolace nebyla provedena, pak i reflexním nátěrem světlého odstínu za účelem snížení objemových změn kapalin v nádržích v důsledku výkyvů venkovní teploty. Pro skladovací nádrže zdrojů o objemu menším než 1 000 m<sup>3</sup> nebo pro zdroje s ročním obratem menším než 10 000 m<sup>3</sup> platí tato opatření v přiměřeném rozsahu.
- b) Podmínky provozu při přečerpávání látek, které mají tlak par větší než 1,32 kPa při teplotě 293,15 K, zejména při jejich stáčení z mobilních zásobníků nebo při plnění mobilních zásobníků ze skladovacích nádrží:
  1. Musí být zajištěno zachycování, zpětné vracení a odstraňování par těchto látek s účinností nejméně 99 %.
  2. Musí být používána čerpadla bez úniku přečerpávaných látek, například s mechanickou ucpávkou.
  3. Alespoň jedno manipulační zařízení pro plnění mobilních zásobníků musí být uzpůsobeno k plnění mobilních zásobníků spodem; tento požadavek se netýká manipulačních zařízení, u kterých by instalací a používáním plnění spodem došlo ke zhoršení podmínek bezpečnosti práce (např. plnění karcinogenních a jiných nebezpečných látek).

4. Manipulační zařízení pro plnění mobilních zásobníků vrchem musí být zajištěno tak, aby konec plnicího potrubí byl během plnění udržován u dna mobilního zásobníku.

Poznámka:

Technická podmínka provozu č. a) 3 platná od 1. 1. 2016.

#### 4.7.2. Plyny a páry z výrobních zařízení

Technická podmínka provozu:

Odvádění odpadních plynů, které se tvoří při běžném provozu, najíždění, odstavení a opravách technologických zařízení, a také odpadních plynů, které se tvoří při regeneraci katalyzátorů, k dodatečnému zpracování nebo spalování, případně využití jiného účinného opatření ke snížení emisí; to se netýká zařízení pro řešení havarijních situací k tomuto účelu zvláště konstruovaných, jako jsou pružinové pojistné ventily, pojistné membrány, vodní uzávěry nebo jiné systémy, jisticí zařízení nezávislé na obsluze, pokud by jejich zachycování, zpětné vracení a následné odstraňování zhoršilo podmínky bezpečnosti práce.

#### 4.7.3. Regenerace a aktivace katalyzátorů pro katalytické štěpení ve fluidní vrstvě

EL [mg/m <sup>3</sup> ]			O <sub>2R</sub> [%]	Vztažné podmínky
TZL	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>		
50	1700	700	17	A

### 4.8. Výroba expandovaného polystyrenu

Kategorie: střední zdroj

Technická podmínka provozu:

Použití minimálně 50 % podílu surovin obsahujících nejvýše 5 % pentanu.

### 4.9. Výroba acetylenu mokrou metodou

Kategorie: střední zdroj

EL pro VOC je 200 mg/m<sup>3</sup>, při vztažných podmínkách B.

## 5. Nakládání s odpady a opatření k předcházení vzniku odpadů

### 5.1. Sklárky, které přijímají 10 t nebo více odpadu denně nebo mají celkovou kapacitu rovnu nebo větší než 25000 t, včetně skládek inertního odpadu

Kategorie: střední zdroj

Technické podmínky provozu:

Snižovat vnášení TZL do ovzduší na všech místech a při operacích, kde dochází k emisím TZL do ovzduší, používat dle povahy procesu např. vodní clony, skrápění, odprašovací nebo mlžící zařízení, budování zástěn a pásů izolační zeleně.

### 5.2. Kompostárny a zařízení na biologickou úpravu odpadů

Kategorie: střední zdroj - zařízení k využívání biologicky rozložitelných odpadů o projektované kapacitě rovné nebo větší než 10 t na jednu zakládku a zařízení k využívání biologicky rozložitelných odpadů o projektované kapacitě rovné nebo větší než 150 t zpracovaného odpadu ročně.

Technické podmínky provozu:

- a) Násypné bunkry musí mít uzavřené provedení s komorou pro vozidla, u otevřených hal a při vykládce svozových vozidel s odpady musí být plyny z bunkrů odsávány a odváděny do zařízení na čištění odpadních plynů.
- b) Zkondenzované výpary a voda vznikající při kompostovacím procesu (zrání kompostů) smí být u stavebně neuzavřených a nezakrytých kompostáren používána k vlhčení kompostu pouze tehdy, nebude-li použití této vody zvyšovat pachovou zátěž okolí.
- c) Odpadní plyny z dozrávání kompostů v uzavřených halách kompostárny musí být odváděny k biologickému filtru nebo do některého jiného rovnocenného zařízení na čištění odpadních plynů.
- d) Snižovat vnášení TZL do ovzduší na všech místech a při operacích, kde dochází k emisím TZL do ovzduší, používat dle povahy procesu např. vodní clony, skrápění, odprašovací nebo mlžící zařízení.

### 5.3. Biodegradační a solidifikační zařízení

Kategorie: střední zdroj

Technická podmínka provozu platná od 1. 1. 2013:

Snižovat vnášení TZL do ovzduší, používat dle povahy procesu např. odprašovací nebo mlžící zařízení. V případě zpracování materiálů při jejichž zpracování dochází k emisi pachových látek musí být zajištěno technicko organizační opatření ke snížení pachových emisí např. zakrytování biodegradačních ploch a odtah odpadních plynů do zařízení na čištění odpadních plynů.

### 5.4. Sanační zařízení (odstraňování ropných a chlorovaných uhlovodíků z kontaminovaných zemín) - "ex situ"

Kategorie: střední zdroj - zařízení s projektovaným ročním výkonem 1 až 5 t VOC včetně,  
velký zdroj - zařízení s projektovaným ročním výkonem větším než 5 t VOC.

EL pro VOC je  $50 \text{ mg/m}^3$ , při vztažných podmínkách C.

## 6. Ostatní zařízení

### 6.1. Výroby buničiny, papíru, lepenky a jiných vláknitých materiálů

#### 6.1.1. Výroby buničiny

Měrná výrobní emise [g/t]		Vztažné podmínky	Kategorie
SO <sub>2</sub>	sloučeniny síry vyjádřené jako síra		

2000 <sup>1)</sup>	350 <sup>2)</sup>	C	velký zdroj
--------------------	-------------------	---	-------------

Poznámky:

- 1) Platí při sulfítovému způsobu výroby včetně emisí ze spalování sulfítovéch výluhů na hmotnostní jednotku vyrobené absolutně suché vařákové buničiny.
- 2) Platí u sulfátového způsobu výroby při centrální likvidaci zápachajících látek, na jednotku vyrobené absolutně suché vařákové buničiny.

Technická podmínka provozu:

Využívat opatření ke snižování nebo likvidaci zápachajících látek ze všech míst a při operacích, kde dochází k emisím těchto látek při výrobě buničiny, např. z varny, z odparky, vyvažovací kolony a to např. provedením místního nebo centrálního odsávání odpadních plynů do zařízení k omezování emisí.

6.1.2. Výroby papíru a lepenky, které nespádají pod bod 6.1.1.

Platí pro výroby papíru a lepenky papírenskou technologií, které přímo nenavazují na výrobu buničiny nebo výroby lepenky z papíru.

Kategorie: střední zdroj

## 6.2. Průmyslové zpracování dřeva

Neplatí pro pilařské provozy v tzv. manipulačních či expedičních skladech (krácení kmenů).

Kategorie:

střední zdroj - pily, výroby nábytku a dřevěných konstrukčních desek a truhlárny a jiné opracování dřeva o roční projektované kapacitě rovné nebo větší než 150 m<sup>3</sup>, třídění a mletí dřevních třísek, doprava a manipulace dřevních třísek a dřevního prachu při výrobě dřevotřískových, dřevovláknitých a OSB desek,

velký zdroj - sušení dřevních třísek a vláken a lisování dřevotřískových, dřevovláknitých a OSB desek.

Emisní limity a podmínky provozu platné do 31.12.2017:

EL [mg/m <sup>3</sup> ]		Vztažné podmínky
TZL	TOC	
50 <sup>1)</sup>	300 <sup>3)</sup>	C
10 <sup>2)</sup>		

Poznámky:

- 1) Neplatí pro broušení.
- 2) Platí pro broušení ve výrobě dých a překližek, ve výrobě desek a nábytku.
- 3) Platí při sušení třísek a dřevních vláken.

Technická podmínka provozu:

Teplota při sušení třísek a pilin musí být omezena tak, aby nedocházelo k jejich doutnání.

Emisní limity a podmínky provozu platné od 1.1.2018:

EL [mg/m <sup>3</sup> ]			Vztažné podmínky
TZL	TOC	formaldehyd	
30 <sup>1)3)</sup>	250 <sup>3)</sup>	15 <sup>4)</sup>	C <sup>2) 4)</sup>
10 <sup>2)</sup>			B <sup>3)</sup>

1) Neplatí pro broušení.

2) Platí pro broušení.

3) Platí při sušení třísek a dřevních vláken.

4) Platí pro lisování dřevotřískových, dřevovláknitých a OSB desek, kde je využíváno pryskyřic na bázi formaldehydu.

Technická podmínka provozu:

Teplota při sušení třísek a pilin musí být omezena tak, aby nedocházelo k jejich doutnání.

### 6.3. Výroba dřevěného uhlí

Kategorie: střední zdroj

EL pro CO je 800 mg/m<sup>3</sup>, při vztažných podmínkách A.

-

### 6.4. Předúpravy (například praní, bělení, mercerace) nebo barvení vláken či textilií

Střední zdroj - technologická linka, jejíž zpracovatelská kapacita je od 1 t/den do 10 t/den včetně,

Velký zdroj - technologická linka, jejíž zpracovatelská kapacita je větší než 10 t/den.

Technická podmínka provozu platná od 1. 1. 2013:

**Využívat opatření ke snižování nebo likvidaci zapáchajících látek ze všech míst a při operacích, kde dochází k emisím těchto látek, např. provedením**

**místního nebo centrálního odsávání odpadních plynů do zařízení k omezení emisí.**

### **6.5. Vydělávání kůží a kožešin**

střední zdroj - technologická linka, jejíž zpracovatelská kapacita je menší nebo rovna 12 t hotových výrobků denně,

velký zdroj - technologická linka, jejíž zpracovatelská kapacita je větší než 12 t hotových výrobků denně.

Technická podmínka provozu platná od 1. 1. 2013:

**Využívat opatření ke snižování nebo likvidaci zapáchajících látek ze všech míst a při operacích, kde dochází k emisím těchto látek, např. provedením místního nebo centrálního odsávání odpadních plynů do zařízení k omezení emisí.**

### **6.6. Zařízení na výrobu uhlíku (vysokoteplotní karbonizací uhlí) nebo elektrografitu vypalováním či grafitací a zpracování uhlíkatých materiálů**

EL [mg/m <sup>3</sup> ]			Vztažné podmínky	Kategorie
TZL	VOC	PAH <sup>4)</sup>		
50	100 <sup>1)</sup> 200 <sup>2)</sup> 50 <sup>3)</sup>	0,2	C	velký zdroj

Poznámky:

- 1) Platí z formovacích a mísicích zařízení, v nichž se zpracovávají smola, dehet nebo jiná kapalná pojiva při zvýšené teplotě.
- 2) Platí z kruhových pecí pro grafitové elektrody, uhlíkové elektrody a uhlíkové cihly.
- 3) Platí z jednotlivých komorových pecí, spojených komorových a tunelových pecí z impregnačních zařízení, v nichž se používají impregnační prostředky na bázi dehtu.
- 4) V rozsahu podle § 12 odst. 2 písm. d) vyhlášky č. 205/2009 Sb., o zjišťování emisí ze stacionárních zdrojů a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší.

Technická podmínka provozu:

Odvádění emisí VOC z tepelných procesů při výrobě uhlíkatých materiálů do zařízení k omezení emisí.

### **6.7. Krematoria**

Zařízení určená pro spalování mrtvých lidských těl, orgánů a ostatků. Platí i pro zařízení spalující výhradně mrtvá těla zvířat, včetně jejich částí.

Kategorie: střední zdroj

EL [mg/m <sup>3</sup> ]						O <sub>2R</sub> [%]	Vztažné podmínky
TZL	NO <sub>2</sub>	CO	VOC	HF	HCl		
50	350	100	15	30	30	17	A

Technická podmínka provozu:

Udržování takové teploty ve spalovacím prostoru za posledním přívodem vzduchu, která zajišťuje termickou a oxidační destrukci všech odcházejících znečišťujících látek (nejméně 850°C) s dobou setrvání spalin nejméně 2 s.

## 6.8. Veterinární asanační zařízení

Platí i pro sběr a zpracování zvířecích těl a výrobu krmiv nebo technických tuků z vedlejších produktů porážky, například kostí, chlupů, peří, paroží, drápů, krve apod.

Kategorie: střední zdroj

Technická podmínka provozu platná od 1. 1. 2013:

Využívat opatření ke snižování nebo likvidaci zapáchajících látek ze všech míst a při operacích, kde dochází k emisím těchto látek např. provedením místního nebo centrálního odsávání odpadních plynů do zařízení k omezení emisí, skladování v uzavřených zásobnících (minimalizovat skladování v otevřených meziskladech) a čištění přepravních zásobníků v uzavřených prostorech.

## 6.9. Potravinářský průmysl

Kategorie: střední zdroj

a) jatka o projektované kapacitě porážky rovné nebo větší než 50 t denně,

b) technologie na úpravu a zpracování za účelem výroby potravin z

1. živočišných surovin (jiných než mléka) o projektovaném výkonu rovném nebo větším než 75 t hotových výrobků denně,

2. rostlinných surovin o projektovaném výkonu rovném nebo větším než 100 t hotových výrobků denně (v průměru za čtvrtletí),

3. zařízení na úpravu a zpracování mléka, kde množství odebíraného mléka je rovno nebo větší než 200 t denně (v průměru za rok),

4. udírny, zařízení s projektovaným výkonem na zpracování rovným nebo větším než 1000 kg výrobků denně,

5. Pražírny kávy, kávových náhražek, obilí, kakaových bobů nebo oříšků, zařízení o projektovaném výkonu výroby rovném nebo větším než 1 t/den.

Technická podmínka provozu platná od 1. 1. 2013:

**Využívat opatření ke snižování nebo likvidaci zapáchajících látek ze všech míst a při operacích, kde dochází k emisím těchto látek např.:**

a) Jatka o projektované kapacitě porážky rovné nebo větší než 50 t denně:

Vykládky, nahánění, porážková linka, zařízení k úpravě vedlejších produktů a odpadů v uzavřených prostorách, při vyprazdňování nádrží s krví používat odsávání plynů, zajistit pravidelné čištění zásobníků krve, jímat a odvádět do zařízení na čištění odpadních plynů odpadní plyn ze skladování jatečního odpadu a vedlejších produktů v uzavřených zásobnících, odpadní plyn z výrobních zařízení a ze zařízení k úpravě a skladování vedlejších jatečních produktů a odpadů.

b) Technologie na úpravu a zpracování za účelem výroby potravin z živočišných surovin (jiných než mléka) o projektovaném výkonu rovném nebo větším než 75 t hotových výrobků denně:

Surové produkty a meziprodukty skladovat v uzavřených zásobnících a prostorách, jímat a odvádět do zařízení na čištění odpadních plynů odpadní plyn z technologických zařízení.

c) Technologie na úpravu a zpracování za účelem výroby potravin z rostlinných surovin o projektovaném výkonu rovném nebo větším než 100 t hotových výrobků denně (v průměru za čtvrtletí):

V případě výskytu emisí vlhkého prachu např. při úpravě semen, na úseku sušení, u síla na šrot, při peletizaci, překládky šrotu, odvádět odpadní plyn na zařízení ke snižování TZL. Při výrobě olejů a tuků používat biofiltry ke snížení emisí pachových látek.

d) Udírny, zařízení s projektovaným výkonem na zpracování rovné nebo větší než 1000 kg, výrobků denně:

Jímat odpadní plyny v místě vzniku a odvádět je do zařízení na čištění odpadních plynů. Výrobní odpad skladovat v uzavřených zásobnících za dané teploty.

e) Pražírny kávy, kávovinových náhražek, kakaových bobů nebo oříšků, zařízení o projektovaném výkonu výroby rovném nebo větším než 1 t/den:

Provádět vykládku v uzavřených prostorech hal, jímání odpadních plynů v místě vzniku např. u pražících zařízení včetně chladicího vzduchu, vakuových zařízení, síla a odvádění odpadních plynů s intenzivně zapáchajícími látkami do zařízení na čištění odpadních plynů.

## **6.10. Čistírny odpadních vod**

Kategorie: střední zdroj - zařízení s projektovanou kapacitou pro 10 000 a více ekvivalentních obyvatel nebo zařízení určená pro provoz technologií produkujících odpadní vody, nepřevoditelných na ekvivalentní obyvatele, v množství rovném nebo větším než 50 m<sup>3</sup>/den."

11. Příloha č. 2 zní:

"Příloha č. 2 k nařízení vlády č. 615/2006 Sb.

# **Kategorie zemědělských zdrojů, plány zavedení zásad správné zemědělské praxe**

# a výpočet roční emise amoniaku včetně emisních faktorů

## 1. Stanovení kategorie zemědělských zdrojů

Kategorie zemědělského zdroje se určuje ve vztahu na projektovanou kapacitu chovu hospodářských zvířat.

Kategorii zdroje určuje celková roční emise amoniaku z provozovny, která je rozhodující pro zařazení do příslušné kategorie zdroje znečištění a vypočítá se jako součin projektované kapacity kategorie zvířat a součet dílčích emisních faktorů uvedených v tabulce 3. 1. přílohy č. 2. Celkové emise z jednotlivých kategorií zvířat se sčítají. Do celkové roční emise amoniaku z provozovny náleží i emise z ploch rostlinné výroby a z činností pokud jsou spojeny s nakládáním s látkami uvolňujícími emise amoniaku pocházejícími z provozu zdroje.

Zemědělské zdroje se dělí podle celkové roční emise amoniaku na

- a) střední zdroj znečišťování - celková roční emise amoniaku větší než 5 t,
- b) malý zdroj znečišťování - celková roční emise amoniaku je menší nebo rovna 5 t

## 2. Plán zavedení zásad správné zemědělské praxe

2.1. V plánu zavedení zásad správné zemědělské praxe, který je předkládán krajskému úřadu podle § 5 odst. 9 zákona, provozovatel uvede

- a) kategorii, skupinu, název, umístění a popis zdroje podle údajů provozní evidence,
- b) podrobný technický popis zdroje a používaných technologických postupů,
- c) způsob ustájení a projektovanou kapacitu ustájení hospodářských zvířat,
- d) způsob odvádění amoniaku do ovzduší,
- e) údaje v souhrnné provozní evidenci, zejména emise amoniaku vykazované za uplynulé 2 roky,
- f) referenční nebo snižující technologie podle tabulky 3.3. této přílohy pro chovy hospodářských zvířat, skládky chlévského hnoje a kejdy a způsoby zapravení na pozemek, u kterých je deklarován emisní hmotnostní tok amoniaku do ovzduší, a které budou v rámci plánu u zdroje instalovány, nebo jiné technologie snižující emise amoniaku,
- g) porovnání stávající technologie chovu s navrženou snižující technologií,
- h) další související technickoorganizační opatření,
- i) vyhodnocení snížení emisí amoniaku jako výsledku plnění plánu,
- j) termín zahájení plnění plánu,
- k) jméno, adresu a podpis provozovatele.

2.2. Krajský úřad poskytne v elektronické podobě schválený plán České inspekci životního prostředí a ministerstvem zřízené právnické osobě (Český hydrometeorologický ústav).

### 3. Způsob výpočtu roční emise amoniaku u zemědělských zdrojů a emisní faktory

Pro výpočet celkové roční emise amoniaku za účelem kategorizace zdroje znečišťování ovzduší se použijí emisní faktory uvedené v tabulce 3.1.

Emise amoniaku ze zdroje znečišťování pro vykazování roční emisní bilance amoniaku se vypočítají jako součin průměrného ročního počtu zvířat a součtu dílčích emisních faktorů uvedených v tabulce 3. 1. přílohy č. 2. a zohlední se příslušné procentuální snížení při použití ověřené snižující technologie uvedené ve Věstníku MŽP.

K zemědělskému zdroji zařazenému do příslušné kategorie náleží i plochy rostlinné výroby a činnosti, pokud jsou spojeny s nakládáním látkami uvolňujícími emise amoniaku pocházejícími z provozu zdroje.

**Tabulka 3.1. Emisní faktory pro vyjmenované zemědělské zdroje**

KATEGORIE ZVÍŘAT	Emisní faktory [kg NH <sub>3</sub> . zvíře <sup>-1</sup> .rok <sup>-1</sup> ]				
	Stáj	Hnůj, podestýlka	Kejda, trus	Zapravení do půdy	Pastva
<b>Skot</b>					
dojnice	10,0	2,5	2,5	12,0	2,4
telata, býci, jalovice, krávy bez tržní produkce mléka	6,0	1,7	2,5	6,0	1,8
<b>Ovce a kozy</b>					
ovce a kozy	0,3	0,03		0,1	0,45
<b>Prasata</b>					
selata	2,0	0	2,0	2,5	0
prasnice	4,3	0	2,8	4,8	0
prasnice březí	7,6	0	4,1	8,0	0
prasata výkrm a odchov	3,2	0	2,0	3,1	0

<b>Králci</b>					
králci výkrm	0,45		0,02	0,50	
samice	0,80		0,01	0,90	
<b>Drůbež</b>					
kuřice a nosnice	0,12	0	0,02	0,13	0
brojleři	0,10	0,01	0	0,10	0
husy, kachny, a krůty	0,35	0,03	0	0,35	0
<b>Koně</b>					
koně	2,9	0,9		2,2	2,9

Celkový emisní faktor se vypočte podle celoročního podílu pobytu skotu, koz, ovcí a koní ve stáji a na pastvě. U ostatních kategorií hospodářských zvířat je celkový emisní faktor součtem dílčích emisních faktorů pro stáje, sklady a zapravení exkrementů.

## Čl. II

### Účinnost

Toto nařízení nabývá účinnosti patnáctým dnem ode dne jeho vyhlášení.

Předseda vlády:

Ministr životního prostředí: